



**COMUNE DI
CASTIGLIONE DEI PEPOLI**

-Città Metropolitana di Bologna-
Area Territorio e Sviluppo

Tel 0534/801633 Fax 0534/801700

E-mail: aldrovandialessandro@comune.castiglionedeipepoli.bo.it

**INTERVENTI DI MESSA IN SICUREZZA SCARPATA A
MONTE DI VIA P.S. MATTEI 33/35/37/41/43**

Codice CUP: **G14H16000890004**

Codice CIG: **Z551C4A705**

AVVISO DI AFFIDAMENTO LAVORI

Procedura di aggiudicazione: AFFIDAMENTO DIRETTO, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lett. a) del D.Lgs. 50/2016

Data aggiudicazione: Determinazione n. 485 del 02/12/2016

Ditta aggiudicataria: **C. A S. P. VALLE DEL BRASIMONE – SOCIETA' COOPERATIVA A SCOPO PLURIMO DELLA VALLE DEL BRASIMONE**, con sede in Castiglione dei Pepoli (Bo) via Lagora di Sotto n. 1, Codice Fiscale 00323190371 e Partita Iva 00503231201, **per un importo contrattuale pari ad € 12.354,75, oltre Iva di Legge.**

Durata dei lavori: 20 giorni naturali e consecutivi

Responsabile del Procedimento: Geom. Alessandro Aldrovandi

Castiglione dei Pepoli, lì 07/12/2016

**IL RESPONSABILE UNICO
DEL PROCEDIMENTO
(geom. Alessandro Aldrovandi)**

